

Prodotto: CA POLY

Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: CA Poly – Ekor Injection anchor

Usi previsti:

Utilizzo previsto	Ancorante chimico per l'ancoraggio di barre filettate		
Misure	M8	M10	M12
h_{ef} [mm]	80	85	95
Categoria a	80	85	95
Categoria b	80 con GC 12x80	85 con GC 15x85	85 con GC 20x85
	GC = gabbietta plastica forata per l'utilizzo in mattoni forati o perforati		
Tipo e resistenza del supporto	Muratura in mattoni pieni (categoria d'uso b) o forati o perforati (categoria d'uso c) in accordo con le caratteristiche dell'allegato alla pagina successiva (p. 2)		
Materiale metallico dell'ancoraggio e relativa condizione di esposizione ambientale	Barre filettate: a) Acciaio al carbonio zincato classe 5.8 o 6.8 in accordo con EN ISO 898-1 per condizioni asciutte ed interne b) Acciaio inox A4-70 in accordo con EN ISO 3506 per condizioni asciutte ed interne Dadi e rondelle: Dovranno essere corrispondenti al materiale delle barre filettate sopra specificato per le diverse condizioni ambientali		
Tipologia di carico	Carico statico e quasi statico. Fatica, carichi dinamici e sismici così come la resistenza al fuoco non sono coperti da prestazione		
Temperatura di servizio	a) Da -40°C a +40°C (temperatura massima di breve periodo +40°C e temperatura massima di lungo periodo +24°C) b) Da -40°C a +50°C (temperatura massima di breve periodo +50°C e temperatura massima di lungo periodo +40°C)		
Categoria di utilizzo	Categoria w/d: Installazione in substrato umido ed utilizzo in strutture soggette a condizione asciutta, interna. Perforazione con trapano		

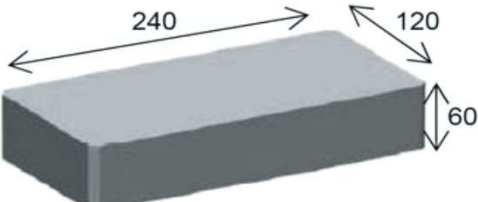
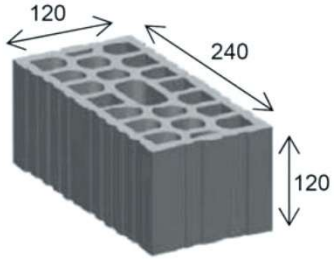
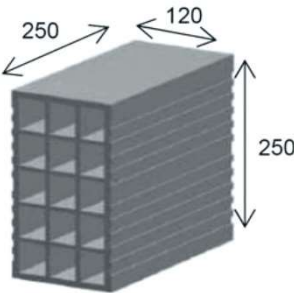
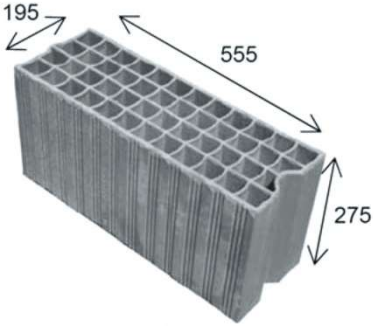
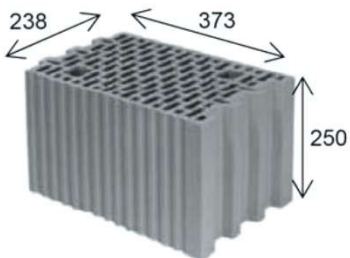
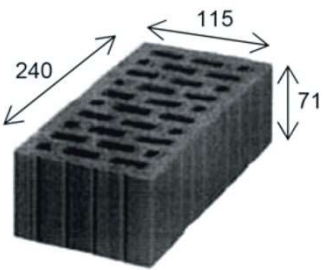
Fabbricante: Torggler S.r.l., Via Verande 1/A – 39012 Merano (BZ) ITALIA

Norma armonizzata: ETA-19/0816 in accordo con EAD 330076-00-0604 "Metal injection anchors for use in masonry"

Organismo notificato: TAB – ETA Danmark A/S
1020 – TECHNICKY A ZKUSEBNI USTAV STAVEBNI PRAHA s.p.

Sistema di VVCP: 1

Allegato: Tipo e resistenza del supporto:

<p>Blocco n° 1 – Mattone pieno In accordo con EN 771-1 – HD (Alta densità)</p>  <p>Dimensioni [mm]: 120x240x60 F_b classe ≥ 73 N/mm² Massa volumica p_m ≥ 1700 kg/m³ (e.g. tipo "Mattone pieno")</p>	<p>Blocco n° 2 – Forato/perforato In accordo con EN 771-1 – LD (Bassa densità)</p>  <p>Dimensioni [mm]: 120x120x120 F_b classe ≥ 18,3 N/mm² Massa volumica p_m ≥ 810 kg/m³ (e.g. tipo "Mattone Doppio UNI")</p>
<p>Blocco n° 3 – Forato/perforato In accordo con EN 771-1 – LD (Bassa densità)</p>  <p>Dimensioni [mm]: 120x250x250 F_b classe ≥ 5,3 N/mm² Massa volumica p_m ≥ 550 kg/m³ (e.g. tipo "Forato")</p>	<p>Blocco n° 4 – Forato/perforato In accordo con EN 771-1 – LD (Bassa densità)</p>  <p>Dimensioni [mm]: 555x195x275 F_b classe ≥ 4,0 N/mm² Massa volumica p_m ≥ 600 kg/m³ (e.g. tipo "Brique creuse RC 40")</p>
<p>Blocco n° 5 – Forato/perforato In accordo con EN 771-1 – LD (Bassa densità)</p>  <p>Dimensioni [mm]: 373x238x250 F_b classe ≥ 15 N/mm² Massa volumica p_m ≥ 800 kg/m³ (e.g. tipo "Porotherm 25 P+W")</p>	<p>Blocco n° 6 – Forato/perforato In accordo con EN 771-1 – LD (Bassa densità)</p>  <p>Dimensioni [mm]: 115x240x71 F_b classe ≥ 12 N/mm² Massa volumica p_m ≥ 900 kg/m³ (e.g. tipo "Hlz B – 1.0 1NF 12-1")</p>

Prestazione dichiarata:

Caratteristiche Essenziali		Prestazioni in accordo con ETA-19/0816		
Parametri di installazione		M8	M10	M12
d [mm]		8	10	12
d ₀ [mm] categoria b (muratura piena)		10	12	14
d ₀ [mm] categoria c (muratura forata o perforata)		12	16	20
Tipo di gabbietta plastica per uso in categoria c		GC 12x80	GC 15x85	GC 20x85
d _{fix} [mm]		9	12	14
h ₁ [mm]		h _{ef} + 5		
t _{fix} [mm]	Min	> 0		
	Max	≤ 1500		
T _{inst} [Nm] categoria b (muratura piena)		5	8	10
T _{inst} [Nm] categoria c (muratura forata o perforata)		3	4	6
S _{min} [mm] categoria b (muratura piena)		240	255	285
S _{min} [mm] categoria b (muratura piena)		120	128	143
S _{min} e C _{min} [mm] categoria c (muratura forata o perforata)		100	100	120
Resistenza per carichi di trazione e taglio Range di temperatura -40°C/+40°C (T _{mlp} = 24°C) e -40°C/+50°C (T _{mlp} = 40°C)*		M8	M10	M12
Blocco n° 1	N _{Rk} [kN]	1,50	2,50	3,00
	V _{Rk} [kN]	1,50	2,50	3,00
Blocco n° 2	N _{Rk} [kN]	3,50	4,00	5,00
	V _{Rk} [kN]	3,50	4,00	5,00
Blocco n° 3	N _{Rk} [kN]	0,60	1,50	1,50
	V _{Rk} [kN]	0,60	1,50	1,50
Blocco n° 4	N _{Rk} [kN]	0,90	0,90	0,60
	V _{Rk} [kN]	0,90	0,90	0,60
Blocco n° 5	N _{Rk} [kN]	2,00	2,00	2,50
	V _{Rk} [kN]	2,00	2,00	2,50
Blocco n° 6	N _{Rk} [kN]	3,00	4,00	4,00
	V _{Rk} [kN]	3,00	4,00	4,00

* Per la progettazione in accordo con ETAG 029 Allegato C:

N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b} = N_{Rk,pb} – Rottura lato acciaio non decisiva,

V_{Rk} = V_{Rk,b} = V_{Rk,c} – Rottura lato acciaio senza braccio di leva non decisiva

Caratteristiche Essenziali		Prestazioni in accordo con ETA-19/0816		
Resistenza per carichi di trazione e taglio Range di temperatura -40°C/+40°C (T _{mlp} = 24°C) e -40°C/+50°C (T _{mlp} = 40°C)		M8	M10	M12
γ _{Mm} [-] Categoria w/d		2,50		
Blocco n° 1	S _{cr,N} [mm]	240	255	285
	C _{cr,N} [mm]	120	128	143
Blocco n° 2	S _{cr,N} [mm]	240	240	240
	C _{cr,N} [mm]	120	120	120

Blocco n° 3	S _{cr,N} [mm]	250	250	250
	C _{cr,N} [mm]	125	125	125
Blocco n° 4	S _{cr,N} [mm]	555	555	555
	C _{cr,N} [mm]	278	278	278
Blocco n° 5	S _{cr,N} [mm]	373	373	373
	C _{cr,N} [mm]	187	187	187
Blocco n° 6	S _{cr,N} [mm]	240	240	240
	C _{cr,N} [mm]	120	120	120
Coefficiente B per test in situ (ETAG 029 Allegato B) Range di temperatura -40°C/+40°C (T _{mlp} = 24°C) e -40°C/+50°C (T _{mlp} = 40°C)		M8	M10	M12
Blocco n° 1,2,3,4,6	B [-]	0,70		
Blocco n° 5	B [-]	0,65	0,70	0,70
Spostamenti in condizione di servizio				
Carichi di trazione				
Blocco n° 1 – Mattone pieno		M8	M10	M12
Carico ammissibile di servizio a trazione	F [kN]	0,65	1,03	1,15
Spostamento	δ _{N0}	0,08	0,07	0,06
	δ _{N∞}	0,16	0,16	0,16
Blocco n° 2 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a trazione	F [kN]	1,48	1,81	2,09
Spostamento	δ _{N0}	0,06	0,08	0,10
	δ _{N∞}	0,16	0,16	0,20
Blocco n° 3 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a trazione	F [kN]	0,29	0,73	0,80
Spostamento	δ _{N0}	0,06	0,08	0,07
	δ _{N∞}	0,16	0,16	0,16
Blocco n° 4 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a trazione	F [kN]	0,39	0,44	0,26
Spostamento	δ _{N0}	0,06	0,06	0,06
	δ _{N∞}	0,16	0,16	0,16
Blocco n° 5 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a trazione	F [kN]	0,92	0,91	1,02
Spostamento	δ _{N0}	0,06	0,06	0,06
	δ _{N∞}	0,16	0,16	0,16

Blocco n° 6 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a trazione	F [kN]	1,19	1,69	1,78
Spostamento	δ_{N0}	0,12	0,07	0,06
	$\delta_{N\infty}$	0,24	0,16	0,16
Spostamenti in condizione di servizio				
Carichi di taglio				
Blocco n° 1 – Mattone pieno		M8	M10	M12
Carico ammissibile di servizio a taglio	F [kN]	1,32	2,94	2,62
Spostamento	δ_{v0}	0,23	0,48	0,38
	$\delta_{v\infty}$	0,34	0,72	0,57
Blocco n° 2 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a taglio	F [kN]	1,72	2,03	2,93
Spostamento	δ_{v0}	0,20	0,38	0,34
	$\delta_{v\infty}$	0,30	0,57	0,51
Blocco n° 3 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a taglio	F [kN]	0,93	1,08	0,86
Spostamento	δ_{v0}	0,31	0,23	0,18
	$\delta_{v\infty}$	0,46	0,34	0,27
Blocco n° 4 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a taglio	F [kN]	0,44	0,63	0,44
Spostamento	δ_{v0}	0,10	0,18	0,27
	$\delta_{v\infty}$	0,15	0,27	0,40
Blocco n° 5 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a taglio	F [kN]	0,78	1,06	1,00
Spostamento	δ_{v0}	0,23	0,19	0,31
	$\delta_{v\infty}$	0,34	0,28	0,46
Blocco n° 6 – Mattone forato/perforato		M8 GC 12x80	M10 GC 15x85	M12 GC 20x85
Carico ammissibile di servizio a taglio	F [kN]	1,25	2,23	1,65
Spostamento	δ_{v0}	0,17	0,69	0,13
	$\delta_{v\infty}$	0,25	1,03	0,19

Resistenza al fuoco	NPD
Reazione al fuoco	Nell'applicazione finale gli spessori dello strato di prodotto sono di 1-2 mm ca. e la maggior parte di questi prodotti è classificata in classe A1 secondo la Decisione CE 96/603/CE. Pertanto si può supporre che il materiale legante (resina sintetica o una miscela di resina sintetica e cementizia) in collegamento con l'ancoraggio di metallo, nell'uso finale dell'applicazione, non dia alcun contributo allo sviluppo del fuoco o ad un incendio completamente sviluppato e non abbia alcuna influenza sul pericolo di sviluppo fumi.

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N. 132/19 Secondo Allegato III del Regolamento UE 305/2011

Pag. 6/6

Legenda simboli	
d	Diametro del bullone o della parte filettata
d ₀	Diametro del foro
d _{fix}	Diametro del foro nell'oggetto da fissare
h _{ef}	Profondità effettiva di ancoraggio
h ₁	Profondità del foro
T _{inst}	Coppia di serraggio
t _{fix}	Spessore fissabile
S _{min}	Minimo interasse
C _{min}	Minima distanza dai bordi
N _{Rk}	Resistenza caratteristica a trazione per singolo ancoraggio
V _{Rk}	Resistenza caratteristica a taglio per singolo ancoraggio
γ _{Mm}	Coefficiente parziale di sicurezza
S _{cr,N}	Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per un singolo ancoraggio
C _{cr,N}	Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per un singolo ancoraggio
B	Fattore in accordo con ETAG 029 Allegato B
F	Carico di servizio
δ ₀	Spostamento a breve termine sotto carico di servizio
δ _∞	Spostamento a lungo termine sotto carico di servizio
NPD	Prestazione non dichiarata

Copia di questa dichiarazione di prestazione, unitamente alla scheda dei dati di sicurezza secondo Allegato II del Regolamento UE 1907/2006 (REACH), è disponibile sul sito www.torggler.com.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da



Dott. Stefano Rocchetti
Direzione Tecnologica TORGGLER SRL

- Allegato

Ai sensi dell'art. 6, paragrafo 5 del Regolamento UE 305/2011 si allega a questa dichiarazione di prestazione una scheda dei dati di sicurezza secondo Allegato II del Regolamento UE 1907/2006 (REACH).

Merano, 07/10/2020