

Torggler

Sigillanti ed adesivi

HYBRID HM

Adesivo-sigillante a base di polimeri ibridi, resistente alle muffe.



- Verniciabile
- Impiego all'interno e all'esterno, anche su supporti umidi
- Ottimo sia nell'edilizia che nell'industria
- Bassissime emissioni di Composti Organici Volatili



CAMPI DI IMPIEGO

Realizzazione di giunti tra elementi da costruzione, verticali e orizzontali. Una volta indurito è verniciabile e garantisce buona resistenza agli agenti atmosferici. Ottima adesione su superfici lisce e porose: vetro, plastiche rigide, supporti metallici, cartongesso, intonaco, muratura, legno, fibrocemento etc.. Non corrode i metalli, non riduce il suo volume iniziale e mantiene l'elasticità anche alle basse temperature senza sollecitare i fianchi del giunto. E' particolarmente indicato anche per incollaggi ad elevata resistenza di elementi soggetti a dilatazione termica o vibrazioni/sollecitazioni meccaniche.

SPESSORI MASSIMI REALIZZABILI

Dimensionamento del giunto:

Larghezza minima = 6 mm.

Per larghezze fino a 10 mm la profondità deve essere uguale alla larghezza del giunto e comunque non inferiore a 6 mm.

Per larghezze da 10 a 20 mm la profondità deve essere almeno 10 mm.

Per larghezze oltre i 20 mm la profondità deve essere metà della larghezza.

CARATTERISTICHE

Hybrid HM è un adesivo-sigillante professionale di alta qualità, a base di polimeri ibridi, che indurisce per reazione con l'umidità formando una massa permanentemente elastica che non ritira e non rigonfia. Assorbe le vibrazioni e isola acusticamente gli elementi incollati. La presenza, nella formulazione, di un agente ad azione antimicrobica ed antialgale, lo rende idoneo agli impieghi negli ambienti sanitari. Resiste inoltre ai raggi UV, all'invecchiamento in genere, agli agenti chimici e ai ristagni d'acqua. Aderisce su tutti i materiali tipici dell'edilizia e dell'industria, naturali e sintetici, lisci e porosi, anche umidi, purché puliti, sgrassati e compatti. Non produce sostanze che possano corrodere i supporti metallici e non sviluppa odori fastidiosi. E' esente da solventi e isocianati. Il prodotto è certificato come EC1 Plus dall'organismo GEV in termini di bassissime emissioni di sostanze organiche volatili.

AVVERTENZE

- Non applicare a temperature inferiori a 0 °C.
- Non utilizzare in ambienti costantemente bagnati, a contatto continuo con acqua o cloro.
- Un'esposizione prolungata ai raggi UV può provocarne l'ingiallimento.
- Nel caso di applicazione su supporti in plastica o comunque di dubbia natura, verificare l'adesione di Hybrid HM con test preliminari.
- Pulire gli attrezzi con carta e alcol finché Hybrid HM è ancora fresco, meccanicamente dopo indurimento.
- Non è indicato per: PE, PP, PMMA, PTFE, policarbonato, materiali plastici morbidi, neoprene e superfici bituminose.

ISTRUZIONI PER LA POSA

Utilizzo come sigillante:

1. I fianchi del giunto devono essere solidi, puliti, sgrassati e consistenti.
2. Inserire il Cordone di Tamponamento per garantire la corretta proporzione alla sigillatura e la non adesione sul fondo del giunto.
3. Proteggere i bordi del giunto con nastro di carta autoadesivo.
4. Tagliare il beccuccio secondo un diametro proporzionale alle dimensioni del giunto.
5. Iniettare una quantità in eccesso di Hybrid HM.
6. Spianare con una spatolina umidificata con lisciante Smooth prima che abbia inizio la filmazione superficiale. Applicare una certa pressione in modo da ottenere un riempimento senza vuoti e una completa adesione del sigillante sui fianchi del giunto.
7. Rimuovere immediatamente il nastro protettivo.

Utilizzo come adesivo:

1. Le superfici devono essere solide, pulite, sgrassate e consistenti.
2. Inserire la cartuccia/sacchetto nell'apposita pistola, aprirla, avvitare l'ugello e tagliarlo in funzione alla quantità che si desidera estrarre.
3. Stendere l'adesivo con idonea spatola dentata in quantità sufficiente a coprire l'area dell'incollaggio.
4. Per garantire una adeguata elasticità allo strato collante, applicare uno spessore di 2 mm.
5. Portare i materiali in posizione ed incollare prima della filmazione superficiale.
6. Fissare esternamente i corpi per sostenerne il peso durante le prime 24 ore.

Pulizia degli attrezzi

Pulire gli attrezzi con carta e alcol finché Hybrid HM è ancora fresco, meccanicamente dopo indurimento.

DATI TECNICI

PARAMETRO E METODO DI PROVA	VALORE
Massa volumica (UNI 8490 – Parte 2^)	1,428 g/ml
Velocità di estrusione (MIT 30)	29 g
Temperatura di applicazione	da +5 °C a +30 °C
Tempo di reticolazione superficiale (MIT 33)	20 minuti
Velocità di indurimento(23 °C – 50% U.R.)	2-3 mm/24 ore
Resistenza allo scorrimento (EN ISO 7390)	≤ 3 mm

Temperatura di esercizio	da -30 °C a +80 °C
Durezza superficiale Shore A (ISO 868)	47
Variazione di volume (MIT 057)	3,2%
Variazione di massa (MIT 057)	1,8%
Allungamento a rottura (DIN 53504 – Fustella S2)	390%
Carico a rottura per trazione (DIN 53504 – Fustella S3A)	1,46 MPa
Modulo elastico al 100% (DIN 53504 – Fustella S3A)	0,83 MPa
Allungamento massimo di esercizio (ISO 11600)	20%
Colore	Bianco 9016, Grigio 7004, Nero 9005
Confezione	12x290 ml, 20x600 ml
Imballo	cartuccia, sacchetto
Pallet	116 cartoni, 36 cartoni

CONSUMO

Resa indicativa in metri lineari di una cartuccia/sacchetto di sigillante = $V / (L \times P)$.

V = Contenuto della cartuccia/sacchetto in ml

L = Larghezza sigillatura in mm

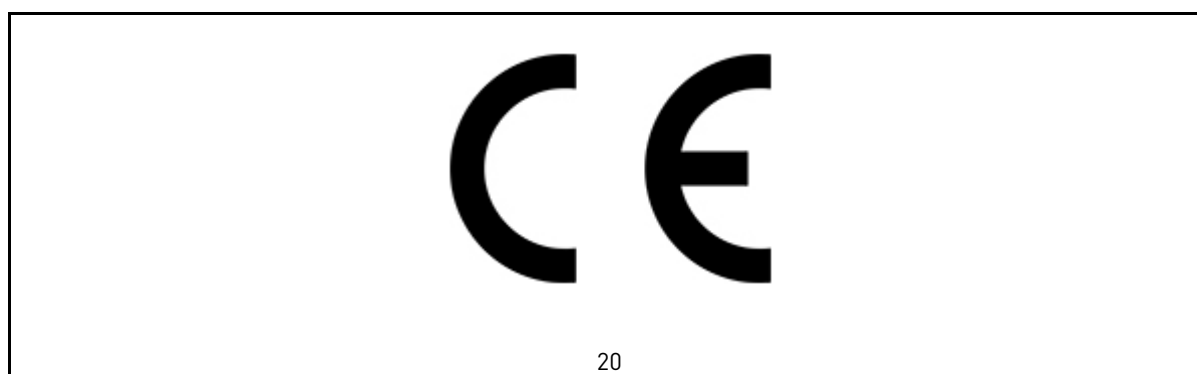
P = Profondità sigillatura in mm

STOCCAGGIO

Conservare in luogo asciutto, protetto dal gelo e dal calore. Nella scatola originale chiusa e protetta dai raggi UV si mantiene almeno 12 mesi.

CERTIFICAZIONI

RIFERIMENTO	BIANCO, GRIGIO, NERO
EN 15651-1: 2012	F EXT/INT 20 HM: Sigillante per giunti non strutturali per impieghi in facciata. Uso interno ed esterno.
EN 15651-3: 2012	S2: Sigillante per giunti non strutturali per impieghi in ambienti sanitari.
Emissioni COV – GEV Emission Code	EC1 Plus



Torggler S.r.l., Via Prati Nuovi 9, I – 39020 Marlengo (BZ) DoP n° 209/23 EN 15651-1:2012 EN 15651-3:2012 NB n° 1292			
EN 15651-1:2012: Sigillante per facciate per applicazione all'interno ed esterno (F-EXT/INT 20 HM) EN 15651-3:2012: Sigillante non strutturale per giunti per impieghi sanitari (S2)			
Reazione al fuoco		E	EN 15651-1:2012 EN 15651-3:2012
Rilascio di sostanze pericolose per la salute e l'ambiente		NPD	
Durabilità		Prova Superata	
Impermeabilità all'acqua ed all'aria	Resistenza al flusso / allo scorrimento	≤ 3 mm	EN 15651-1:2012 EN 15651-3:2012
	Perdita di volume	≤ 10%	
	Proprietà a trazione (cioè allungamento): in condizioni di estensione mantenuta dopo immersione in acqua a 23 °C	NF	EN 15651-1:2012
Crescita microbiologica		2	EN 15651-3:2012

Le informazioni contenute in questo documento sono riportate sulla base della nostra esperienza e delle nostre conoscenze; pertanto ogni raccomandazione e suggerimento riportato è senza alcuna garanzia e deve essere verificato prima di adoperare il prodotto da chi intenda farne uso che si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo utilizzo non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'azienda Torggler si riserva il diritto di modificare, sostituire e/o eliminare gli articoli, nonché variare i dati dei prodotti riportati in questo prospetto, senza alcun preavviso; in tal caso le indicazioni qui riportate potrebbero essere non più valide. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.torggler.com . Versione 18.05.2023.